

ESTRATTO DALLA PUBBLICAZIONE SULLA RIVISTA HI-TECH AMBIENTE – Febbraio 2003

22 ISPA

Reflui trattati in batch

Split-O-Mat Som 1500 è un impianto batch multifunzionale (500 litri/ciclo), progettato per il trattamento automatico delle acque reflue industriali.

L'impianto può funzionare sia con monoreattivo chimico in polvere Envifloc, a cui si può aggiungere la fase di neutralizzazione, anche con prodotti chimici liquidi.



Il fango è separato dall'acqua e parzialmente disidratato mediante carta filtrante raccolta in contenitore con saccone "a perdere" (optional); filtrando prima l'acqua, è possibile avviare il fango sedimentato ad un filtro-prensa.

L'impianto, inoltre, è ideale per il trattamento delle acque di scarico provenienti da lavorazione di metalli, da produzione di pitture e vernici, da industrie chimiche e da trattamenti speciali.

Per quel che riguarda le caratteristiche, da segnalare che: l'impianto è monoblocco compatto pre-assemblato, ha componenti di elevata qualità, impiega normali chemicals con minimi costi di e-

sercizio, ha funzionamento completamente automatico, è semplice da gestire e da mantenere, ha un uso multifunzionale per diversi tipi di acque inquinate.

Da evidenziare anche che il controllo dell'impianto avviene con sistema programmabile (SPS) tipo Simatic S7-300. Il layout comprende varie opzioni che permettono di modificare le impostazioni di base dell'impianto per adeguarle alle specifiche esigenze operative. Il quadro di comando permette un semplice e facile accesso per controllare e verificare il funzionamento. A richiesta in extra-prezzo, è possibile controllare l'installazione a distanza mediante linea telefonica.

Circa, infine, i dati tecnici i più interessanti da citare sono: portata 0,5 – 8 m³/giorno (10 ore); dimensioni 220 x 97 x 175 cm (lax-luxh); max. superficie necessaria 6 – 8 mq come dimensioni d'ingombro.